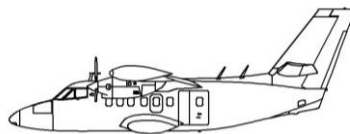




Aircraft Industries



INFORMATION BULLETIN

IB No.: L410UVP-E/541b Revision 1

Concerns: Airplanes L 410 UVP-E, E9, E20 equipped with the nose landing gear legs S/N L410N2018 to L410N2158 and S/N 1118, 1123, E60-005.

Subject: Replacement of the original L3223016 pin with the new L3223316 pin of the lever assembly of the nose landing gear steering.

Revision 1 Specifies S/N of landing gear legs.

Reason: Using of modified pin to prevent falling out from the nose landing gear steering.

To be carried out at the latest by: As per operator's requirement.

To be carried out by: Organization certified for periodic maintenance of L 410 airplanes.

Material costs to be covered by: Aircraft Industries, a.s., 686 04 Kunovice, Czech Republic.

Work costs to be covered by: Operator.

Necessary material to be delivered by: Aircraft Industries, a.s., 686 04 Kunovice, Czech Republic against an order.

Bulletin becomes effective: On the day of the release.

Total No. of pages: 4

Bulletin L410UVP-E/541b Revision 1 supersedes previous bulletin L410UVP-E/541b.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Jurák', is positioned above a dotted line.

Released: Pavel Jurák
Head of Airworthiness dept.

The technical content of this document is approved under the authority of DOA ref. EASA. 21J.119.

Date of release: July 19, 2019

PERFORMANCE: strongly recommended

1. INSTRUCTIONS FOR PLANNING

A. CONCERNS

1. Airplane type

L 410 UVP-E, E9, E20

2. Version / S/N

As per operator's requirement.

3. Qualifications for implementation

Airplanes equipped with the nose landing gear legs S/N L410N2018 to L410N2158 and S/N 1118, 1123, E60-005.

4. New equipment

Not required.

B. REASON

Installation of modified pin to prevent its falling out from the nose landing gear steering assembly.

C. DESCRIPTION

Removal of original pin.
Installation of the new pin.

D. APPROVAL

This bulletin has been elaborated based on data of design change No. P-410-Z 0207.

E. MAN-HOURS

Supposed Man-hours: 1.5 M-hours

F. MATERIAL - AVAILABILITY

1. New equipment

Not required.

2. Installation parts

Will be delivered by the airplane manufacturer Aircraft Industries, a.s., 686 04 Kunovice, Czech Republic against an order.

3. Costs

Material: To be covered by the AI, a.s., 686 04 Kunovice, Czech Republic.

Work: To be covered by the operator.

G. SPECIAL TOOLS

Not required.

H. WEIGHT AND BALANCE

Influence of the replacement on the empty airplane weight and balance is negligible.

I. USED DOCUMENTATION

1. Drawings:

2 143 900

Nose landing gear leg

2. Maintenance Manual, Doc. No. Do-L410-1232.2, chap.:

032.50.00

J. AMENDED DOCUMENTATION

AFM not affected.

MS not affected.

MM not affected.

WM not affected.

2. INSTRUCTION FOR IMPLEMENTATION

A. PREPARATORY WORK

- Not required.

B. DISMOUNTING

- Remove the grease nipples.
- Heat the Loctite 270 adhesive of the retaining bolt pos. 106, Dwg. No. 2 143 900 to 250°C with a hot air gun.
- Unscrew the retaining bolt.
- Remove the original pin pos. 16.

C. MOUNTING

- Check the surface of the sliding bushes.
- Install the new pin pos. 16, put on washer pos. 142 and secure it with lock ring pos. 143 according to the Dwg. No. 2 143 900. Use material of point 3.A. of this bulletin
- Degrease the threads of the retaining bolt pos. 106 and pin pos. 16.
- Apply Loctite 270 on the retaining bolt thread! Screw on the retaining bolt to the pin and tighten it.
- Install back the grease nipples.

D. TESTS

1. Ground Tests

- Check of the function of MANUAL nose landing gear steering according to the MM, chap. 032.50.00, page 302.

2. Flight Tests

Not required.

E. FINISHING WORK

- Grease the new pin with AEROSHELL grease 22 or equivalent after Loctite 270 hardening.
- Repair the damaged paint with primer for metal (one layer) and synthetic top coat (two layers).

3. NECESSARY MATERIAL

A. INSTALLATION PARTS DELIVERED BY THE AIRPLANE MANUFACTURER

Pos.	AI Identifier	P/N	Name	Pcs/Acft
-	96274150	2143801	Set of the spare parts	1

4. RECORD IN THE AIRPLANE LOGBOOK

Replacement of the original L3223016 pin with the new L3223316 pin has been performed according to the IB L410UVP-E/541b Revision 1.

Record installation of the new L3223316 pin into Certificate of the nose landing gear leg.

Date:

Performed:

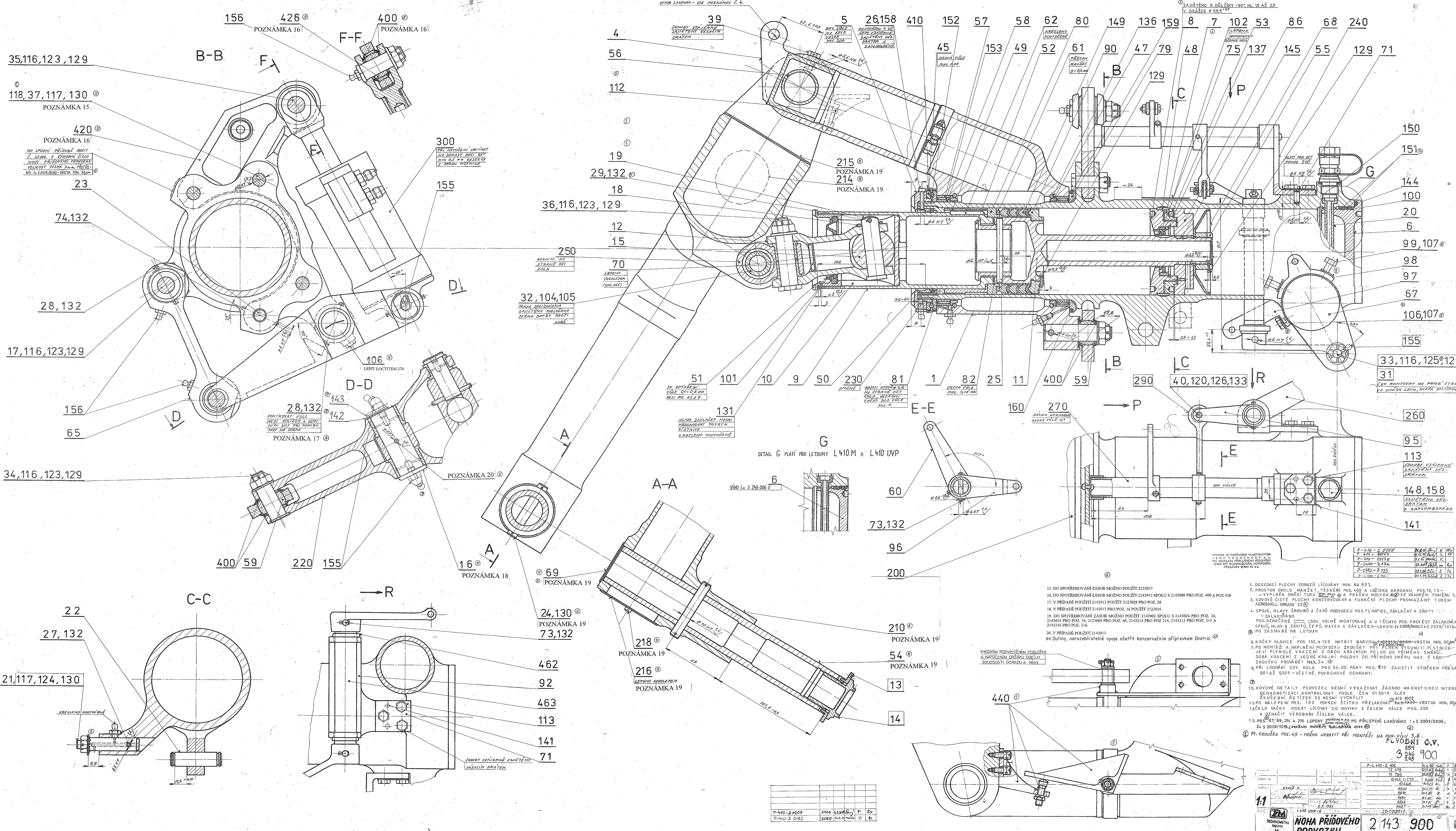
(legible signature of verification engineer)

Elaborated: Lukáš Popelka



Checked: Ing. Pavel Ulrich





156 426[Ⓞ] POZNÁMKA 16
 400[Ⓞ] POZNÁMKA 16
 F-F
 B-B
 F
 35,116,123,129
 118,37,117,130[Ⓞ] POZNÁMKA 15
 420[Ⓞ] POZNÁMKA 16
 NA SPORNÉ PŘÍROBE RUIT C SERIE A VÝROBNÍ ČÍSLO NOVÝ PŘÍROBEH PODOVZKY VELIKOST PÍSMO 3 mm, PÁNEK NO. 4. S20211018-VSTAV. NOV. 0201

23
 74,132
 28,132
 17,116,123,129
 106[Ⓞ] LEPILO LOCITEM 270
 D-D
 143
 142
 28,132[Ⓞ] POZNÁMKA 17
 KONTROVAT VÍLE NEŽE V KONTAKTU S NEŽNÍMI DÍLY PŘI POHYBU PŘEY NE BORA

155
 300
 155
 250
 70
 32,104,105
 HLAVA BOLL ROZDÍLNÉ ZAUSTĚNÍ POKRÝTKOU VEENA DÍLY PROTI SOBĚ
 106[Ⓞ] LEPILO LOCITEM 270
 143
 142
 28,132[Ⓞ] POZNÁMKA 17
 KONTROVAT VÍLE NEŽE V KONTAKTU S NEŽNÍMI DÍLY PŘI POHYBU PŘEY NE BORA

156
 65
 400 59
 220 155
 16[Ⓞ] POZNÁMKA 18
 24,130[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 73,132
 462
 92
 463
 113
 141
 71
 22
 27,132
 21,117,124,130
 KRESLENO PROTĚČNĚ
 9,8
 115
 C-C
 R
 216[Ⓞ] LEPILO BUKOLEPEX POZNÁMKA 19
 218[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 210[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 54[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 13
 14

34,116,123,129
 32,104,105
 70
 32,104,105
 HLAVA BOLL ROZDÍLNÉ ZAUSTĚNÍ POKRÝTKOU VEENA DÍLY PROTI SOBĚ
 106[Ⓞ] LEPILO LOCITEM 270
 143
 142
 28,132[Ⓞ] POZNÁMKA 17
 KONTROVAT VÍLE NEŽE V KONTAKTU S NEŽNÍMI DÍLY PŘI POHYBU PŘEY NE BORA

22
 27,132
 21,117,124,130
 KRESLENO PROTĚČNĚ
 9,8
 115
 C-C
 R
 216[Ⓞ] LEPILO BUKOLEPEX POZNÁMKA 19
 218[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 210[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 54[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 13
 14

21,117,124,130
 KRESLENO PROTĚČNĚ
 9,8
 115
 C-C
 R
 216[Ⓞ] LEPILO BUKOLEPEX POZNÁMKA 19
 218[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 210[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 54[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 13
 14

39
 56
 112
 19
 29,132[Ⓞ]
 18
 36,116,123,129
 12
 15
 250
 70
 32,104,105
 HLAVA BOLL ROZDÍLNÉ ZAUSTĚNÍ POKRÝTKOU VEENA DÍLY PROTI SOBĚ
 51
 101
 10
 9
 50
 230
 81
 1
 82
 25
 11
 400
 59
 160
 270
 60
 73,132
 96
 200
 210[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 54[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 13
 14

215[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 214[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 45
 153
 49
 52
 61
 90
 47
 79
 48
 75
 137
 145
 55
 129
 71
 150
 151[Ⓞ]
 144
 100
 20
 6
 99,107[Ⓞ]
 98
 97
 67
 106,107[Ⓞ]
 155
 33,116,125,129
 31
 260
 95
 113
 148,158
 141

215[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 214[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 45
 153
 49
 52
 61
 90
 47
 79
 48
 75
 137
 145
 55
 129
 71
 150
 151[Ⓞ]
 144
 100
 20
 6
 99,107[Ⓞ]
 98
 97
 67
 106,107[Ⓞ]
 155
 33,116,125,129
 31
 260
 95
 113
 148,158
 141

DETAIL G PLATÍ PRO LETOVNU L410 M A L410 UVP
 VÍDE Čís. 3.245.006 D
 60
 73,132
 96
 200
 210[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 54[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 13
 14

218[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 216[Ⓞ] LEPILO BUKOLEPEX POZNÁMKA 19
 210[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 54[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 13
 14
 15. DO SPOTŘEBOVÁNÍ ZÁSOB MOŽNO POUŽÍT 212307
 16. DO SPOTŘEBOVÁNÍ ZÁSOB MOŽNO POUŽÍT 2143913 SPOLU S 2143980 PRO POZ. 400 A POZ. 426
 17. V PŘÍPADĚ POUŽITÍ 2143913 POUŽITÍ 2123028 PRO POZ. 28
 18. V PŘÍPADĚ POUŽITÍ 2143913 PRO POZ. 16 POUŽITÍ 2123016
 19. DO SPOTŘEBOVÁNÍ ZÁSOB MOŽNO POUŽÍT 2143902 SPOLU S 2143024 PRO POZ. 24, 2143954 PRO POZ. 54, 2123069 PRO POZ. 69, 2143214 PRO POZ. 214, 2143215 PRO POZ. 215 A 2143216 PRO POZ. 216
 20. V PŘÍPADĚ POUŽITÍ 2143913
 21. Dutiny, nerozebratelné spoje ošetřit konzervačním přípravkem Dinitral.[Ⓞ]

218[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 216[Ⓞ] LEPILO BUKOLEPEX POZNÁMKA 19
 210[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 54[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 13
 14
 15. DO SPOTŘEBOVÁNÍ ZÁSOB MOŽNO POUŽÍT 212307
 16. DO SPOTŘEBOVÁNÍ ZÁSOB MOŽNO POUŽÍT 2143913 SPOLU S 2143980 PRO POZ. 400 A POZ. 426
 17. V PŘÍPADĚ POUŽITÍ 2143913 POUŽITÍ 2123028 PRO POZ. 28
 18. V PŘÍPADĚ POUŽITÍ 2143913 PRO POZ. 16 POUŽITÍ 2123016
 19. DO SPOTŘEBOVÁNÍ ZÁSOB MOŽNO POUŽÍT 2143902 SPOLU S 2143024 PRO POZ. 24, 2143954 PRO POZ. 54, 2123069 PRO POZ. 69, 2143214 PRO POZ. 214, 2143215 PRO POZ. 215 A 2143216 PRO POZ. 216
 20. V PŘÍPADĚ POUŽITÍ 2143913
 21. Dutiny, nerozebratelné spoje ošetřit konzervačním přípravkem Dinitral.[Ⓞ]

218[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 216[Ⓞ] LEPILO BUKOLEPEX POZNÁMKA 19
 210[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 54[Ⓞ] POZNÁMKA 19
 13
 14
 15. DO SPOTŘEBOVÁNÍ ZÁSOB MOŽNO POUŽÍT 212307
 16. DO SPOTŘEBOVÁNÍ ZÁSOB MOŽNO POUŽÍT 2143913 SPOLU S 2143980 PRO POZ. 400 A POZ. 426
 17. V PŘÍPADĚ POUŽITÍ 2143913 POUŽITÍ 2123028 PRO POZ. 28
 18. V PŘÍPADĚ POUŽITÍ 2143913 PRO POZ. 16 POUŽITÍ 2123016
 19. DO SPOTŘEBOVÁNÍ ZÁSOB MOŽNO POUŽÍT 2143902 SPOLU S 2143024 PRO POZ. 24, 2143954 PRO POZ. 54, 2123069 PRO POZ. 69, 2143214 PRO POZ. 214, 2143215 PRO POZ. 215 A 2143216 PRO POZ. 216
 20. V PŘÍPADĚ POUŽITÍ 2143913
 21. Dutiny, nerozebratelné spoje ošetřit konzervačním přípravkem Dinitral.[Ⓞ]

P-440-2.0155	BRNĚNĚ	1	1
P-440-2.0207	BRNĚNĚ	1	1
P-440-2.0232	BRNĚNĚ	1	1
P-440-2.0236	BRNĚNĚ	1	1
P-440-2.0238	BRNĚNĚ	1	1
P-440-2.0240	BRNĚNĚ	1	1

- DOSEBACÍ PLOCHY DORÁZÍ LÍČOVANY MIN. NA 60°.
- PROSTOR OKOLO MANŽET, TĚSNĚNĚ POS. 400 A LOŽISKA KARDANU POS. 10, 15 - VYPLNĚNÍ SMĚSÍ TUKU 80% P-440 A PŘÍSAŠKY MÝLKA 20% VE VÝCHOVĚ POMĚRU 1:1
- KOVOVÉ ČISTÉ PLOCHY KONZERVOVANY A FUNKČNÍ PLOCHY PROMAZANY TUKEM AEROSHELL GREASE 22[Ⓞ]
- SPRĚJE, HLAVY ŠROUBŮ A ČEPŮ PODOVZKY POS. 71, MATICE, ZÁVLAČKY A ZÁVNTY - ZALAKOVANO
- POS. OZNAČENÉ [Ⓞ] JSOU VOLNĚ MONTOVANE A U TĚCHTO POS. PROVĚST ZALAKOVÁNÍ SPOJŮ HLAV A ZÁVNTŮ, ČE PŮ, MATEK A ZÁVLAČEK-LAKEM 4x S20211018/2x S 2029/1018-MILK[Ⓞ]
- PO ZÁSTAVĚ NA LETOVNU
- KRČKY HLAVICE POS. 155 A 156 MATRIT BARVOVĚNĚ P-440-2.0236-VRSTVA MIN. 30μm
- PO MONTÁŽI A NAPLNEK SOUČASTI ZKOUŠET PŘI PŘEMĚNĚ PŘI PŘEMĚNĚ JEJI PLYNULĚ VRACENÍ Z OBŮ KRAJNÍCH POLOH DO PŘÍMEHO SMĚRU DOBA VRACENÍ Z JEDNĚ KRAJNÍ POLOHY DO PŘÍMEHO SMĚRU MAX. 5 SEK
- ZKOUŠKU PROVÁDĚT MAX. 2x[Ⓞ]
- PŘI LISOVÁNÍ OSY KOLA POS. 54, DO PAKY POS. 410 ZAJISTIT VÝBĚREM PŘESAH 001AŽ 0025-VČETNĚ, POUŽITÍ OCHRANY.
- KOVOVÉ DETAILY PODOVZKY NESMÍ VYKAZOVAT ŽÁDNOU MAGNETICKOU INTENZITU DEMAGNETIZACI KONTROLOVAT PODLE ČSN 01 5015 6153
- ZKOUŠENÍ RE TĚKŮ SE NESMÍ VYKONÁVAT
- PO NALEPENÍ POS. 102 POUŽITÍ PŘELAKOVACÍ P-440-2.0236-VRSTVA MIN. 30μm
- 12ČELO VÁČKY POS. 81 LÍČOVAT DO ROVINY S ČELEM VÁLCE POS. 200 A OZNAČIT VÝROBNÍ ČÍSLEM VÁLCE.
- PO MONTÁŽI POS. 214 A 215 LEPEK VYKONÁVAT PO PŘÍLEPENÍ LAKOVÁNÍ 1x S20211018/2x S 2029/1018-MILK[Ⓞ]
- PO MONTÁŽI POS. 214 A 215 LEPEK VYKONÁVAT PO PŘÍLEPENÍ LAKOVÁNÍ 1x S20211018/2x S 2029/1018-MILK[Ⓞ]
44. KROUŽEK POS. 45 - MOŽNO UPRVIT PŘI MONTÁŽI NA MIN. ČÍSLU 3,8

P-440-2.0207	2100	1320	1	5x
P-440-2.0152	2080	1320	1	5x

11
 TECHNICKÁ PRÁCE
 NOHA PŘÍROBEH PODOVZKY
 2143 900
 3 246 900